醫用高機能工作服智能管理研究開發計畫

如星企業有限公司

創立日期 79 年 08 月　　負責人 陳俊旭

經營項目 醫護服裝

創新動機

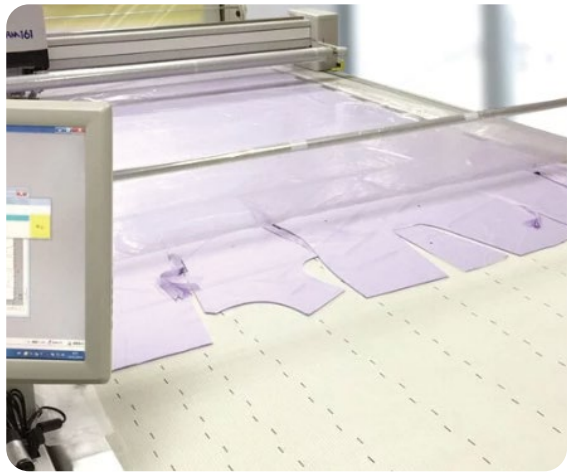
設計符合醫護人員工作之服裝，增加穿著的舒適性和機能性，白的制服背後隨著紡織技術的提升也逐漸導入舒適等功能概念，製作成本也伴隨品質的提升而增加，但各醫院對於洗滌的處理方式與管控並無法同步提升，面對醫院對於成本管控的要求，希望針對此類較高成本制服類與較高風險之手術布品類進行追蹤管控，在與醫院交易時也曾被提出此類需求，因此擬透過本計畫藉由紡織所的協助輔導建立以 RFID 追蹤辨識系統附著於醫用工作服布料上並導入洗滌作業中，可將製造與服務結合，提供更完整的服務流程。

重點成果

本計畫主要專注於舒適涼爽與抗菌防透光紗之織物開發及設計導入 RFID 追踪辨識系統為主，為擺脫臺灣紡織業紅海市場困境，因此在提升本業技術的同時，也期望能夠向上整合，並開發與應用創新功能性纖維，進一步將功能化織物性能提升，而達到高值化與高質化之目標，增進產品國際競爭力，並加入功能性纖維與 RFID 開發技術，以達到具備國際競爭力之量能。

未來創新

將可提供國內醫療體系之醫護人員使用，不僅提供醫護人員符合其工作環境需求的最佳機能性工作，並導入 RFID Tag 追踪辨識系統再結合醫院內部資訊系統後，將可提供產品線上即時查詢作業，藉由領取、異動等相關資料統計，可更精確產品之使用 / 洗滌頻率、生命週期等相關資訊，預估可提高醫院布品供應管理效率 15% 以上，並有效降低 10% 以上之成本控制。

量化效益

- 增加產值 2500 仟元
- 產出新產品或服務共 2 項
- 衍生商品或服務數共 2 項
- 額外投入研發費用 300 仟元
- 促成投資額 500 仟元
- 降低成本 200 仟元